Goldene Nacht des Sports würdigt herausragende Leistungen

Verbandsgemeinde Kandel ehrt erfolgreiche Sportlerinnen und Sportler aus Breiten- und Spitzensport – Auszeichnungen von Pfalz- und Landesmeistertiteln bis hin zu Deutschen Meisterschaften, Europameisterschaftsmedaille und deutschem Rekord



*Abbildung 1: Gruppenbild aller geehrten Sportler*innen*

Kandel. Sportliche Erfolge, persönliches Engagement und die Vielfalt des Vereinslebens standen am Freitag, 20. November 2026, bei der „Goldenen Nacht des Sports“ der Verbandsgemeinde Kandel im Mittelpunkt. In festlichem Rahmen wurden zahlreiche Sportlerinnen und Sportler für ihre herausragenden Leistungen ausgezeichnet.

Die Bandbreite der Erfolge spiegelte dabei die Vielfalt des Sports in der Verbandsgemeinde wider. Ausgezeichnet wurden Leistungen im Radsport, Schwimmen, Bogensport, Handball, Leichtathletik, Reitsport, Schießsport, Powerlifting und weiteren Disziplinen. Die Ehrungen reichten von Erfolgen auf Bezirks-, Pfalz- und Landesebene über Platzierungen bei Deutschen Meisterschaften bis hin zu einer Silbermedaille bei einer Europameisterschaft und einem deutschen Rekord.

Große Aufmerksamkeit galt den beiden Handballmannschaften des TSV Kandel. Sowohl der Aufstieg in die Oberliga als auch die errungene Meisterschaft wurden mit der Bronzenen Ehrennadel gewürdigt. Die Erfolge stehen beispielhaft für den Zusammenhalt innerhalb einer Mannschaft, kontinuierliches Training und das Engagement zahlreicher Beteiligter.

Auch im Einzelsport wurden zahlreiche herausragende Leistungen gewürdigt. Besonders erfolgreich waren unter anderem Sportlerinnen und Sportler aus dem Schwimmen, Bogensport, Radsport und der Leichtathletik. Mehrere Geehrte konnten Deutsche Meistertitel erringen, während weitere Sportlerinnen und Sportler auf Landes- und Verbandsebene erfolgreich waren.

Für besondere überregionale Erfolge wurden zudem die Silberne und die Goldene Ehrennadel verliehen. Kim Wehnes erhielt die Silberne Ehrennadel für den dritten Platz bei der Deutschen Meisterschaft des Westernreitens.

Die Goldene Ehrennadel ging an mehrere Sportler, die auf nationaler und internationaler Ebene besondere Erfolge erzielt hatten. **Nicolás Peña Wincierz** gewann bei Deutschen Kurzbahn-meisterschaften in Nürnberg sowie bei den Deutschen Meisterschaften auf der olympischen Distanz in Berlin insgesamt zehn Medaillen – viermal Gold, fünfmal Silber und einmal Bronze. Zu seinen Erfolgen zählten unter anderem Deutsche Meistertitel über 200 Meter Brust und 400 Meter Lagen.

Ulrich Sowa wurde für seinen zweiten Platz bei den Europameisterschaften im 3D-Blasrohrschießen 2026 ausgezeichnet. **Thomas Kriese** erreichte jeweils den ersten Platz bei den Deutschen Hallen-Masters-Meisterschaften M45 im Hochsprung sowie bei den Deutschen Masters-Meisterschaften M45 im Hochsprung. **Peter Kirchenbauer** wurde für den ersten Platz bei den Deutschen Meisterschaften im Powerlifting 2025 bis 75 Kilogramm in der Altersklasse M8 geehrt. Er war bei der „Goldenen Nacht des Sports“ allerdings nicht persönlich anwesend.

Besonders hervorzuheben ist **Ronna Weber**, die bei einer Wertung des Deutschen Schützenbundes einen offiziellen Deutschen Rekord mit 1.304 Ringen in der 2 × 40 Meter WA-Runde erzielte. Mit diesem Ergebnis setzte sie eine neue nationale Bestmarke und wurde für diese außergewöhnliche sportliche Leistung mit der Goldenen Ehrennadel ausgezeichnet.

Auch das Rahmenprogramm trug zum besonderen Charakter des Abends bei. Moderator **Peter Kühn** führte mit seiner lockeren und humorvollen Art durch das Programm und sorgte zwischen den Ehrungen immer wieder für unterhaltsame Momente. Für die musikalische Begleitung sorgte die Band **„TwinCats“**, die mit einem abwechslungsreichen Repertoire zu mehreren Tanzrunden einlud und damit für stimmungsvolle und schwungvolle Momente im weiteren Verlauf des Abends sorgte. Für zusätzliche Spannung sorgte die große Tombola mit zahlreichen attraktiven und großzügigen Preisen, bei der die Gäste ihr Glück versuchen konnten. Abgerundet wurde die „Goldene Nacht des Sports“ durch leckere Speisen und eine Auswahl an Getränken, die den festlichen Abend auch kulinarisch passend begleiteten.

„Unsere Sportlerinnen und Sportler tragen den Namen unserer Verbandsgemeinde weit über die Region hinaus. Hinter jeder Medaille stehen unzählige Trainingsstunden, Disziplin und der Wille, gemeinsam etwas zu erreichen. Mit der Goldenen Nacht des Sports sagen wir nicht nur Danke für beeindruckende Erfolge, sondern auch für das, was unsere Vereine jeden Tag für das Miteinander leisten“, erklärte Verbandsbürgermeister **Mike Schönlaub**.

Mehr als Medaillen und Platzierungen

Die „Goldene Nacht des Sports“ war dabei bewusst mehr als eine Würdigung von Titeln und Platzierungen. Im Mittelpunkt standen auch die Menschen, die sportliche Erfolge begleiten und überhaupt erst ermöglichen.

Trainerinnen und Trainer, Betreuende, Familienangehörige, Vereinsverantwortliche und zahlreiche Ehrenamtliche leisten einen wesentlichen Beitrag dazu, dass Kinder, Jugendliche und Erwachsene ihrem Sport nachgehen und sich sportlich weiterentwickeln können. Hinter einem Erfolg stehen daher meist nicht nur die Sportlerinnen und Sportler selbst, sondern ein ganzes Umfeld, das sie über Jahre unterstützt.

Die Verbandsgemeinde Kandel dankte deshalb ausdrücklich allen Vereinen, Trainerinnen und Trainern, Betreuenden und Ehrenamtlichen für ihren Einsatz. Die „Goldene Nacht des Sports“ machte sichtbar, wie vielfältig und engagiert der Sport in der Verbandsgemeinde aufgestellt ist.





Die Ausgezeichneten im Überblick

Sportmedaillen

- **Till Holle** – RSC Wörth e.V.
    1. Platz Rheinland-Pfalz-Meisterschaften Radsport Cyclocross U13
    1. Platz Rheinland-Pfalz-Meisterschaften Radsport Straße
    1. Platz Rheinland-Pfalz-Meisterschaften Radsport Zeitfahren
- **Laurin Sticha** – Team Pfälzer Land e.V.
    1. Platz LV-Meisterschaft Rheinland-Pfalz Zeitfahren Bahn
    1. Platz LV-Meisterschaft Rheinland-Pfalz 1er-Verfolgung Bahn
- **Elena Peña Wincierz** – SC Wörth am Rhein e.V.
    1. Platz Rheinland-Pfalz-Meisterschaften, 50 m Schmetterling, Jahrgang 2013
- **Martin Koll** – Bogensport Verein Kandel 1996 e.V.
    3. Platz Landesmeisterschaft Bogen Halle 2026
    3. Platz Landesmeisterschaft Bogen im Freien 2026
- **Shaila Koll** – Bogensport Verein Kandel 1996 e.V.
    1. Platz Landesmeisterschaft Bogen Halle 2026
    1. Platz Landesmeisterschaft Bogen im Freien 2026
- **Marleen Schillinger** – SKA Rülzheim e.V.
    1. Platz Deutsche Meisterschaft Kata Einzel U14 Mädchen im Team

Bronzene Ehrennadel –TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Handball

Für den Aufstieg in die Oberliga wurden **Anja Neupert, Anne Zellmer, Christina Weckenmann, Emma Réka Kaviczki, Frank Neupert, Lara Kern, Leonie Katharina Winkler, Louise Fleck, Mara Burgard, Marie Burrer, Melanie Klimperle, Natascha Luber, Nina Zimmer, Samira Schneider, Sarah Roth, Sophie Montillon, Sophie Simon, Stefanie Rasig, Susanne Kappes, Lara Schönthaler, Evelyn Rührer, Marco Trischan und Vanessa Jagenow** mit der Bronzenen Ehrennadel ausgezeichnet.

Für die Meisterschaft in der Oberliga beziehungsweise Landesliga wurden **Bernd Heib, Cedric Kersten, David Breitinger, Jakob Pfirrmann, Marlon Gemar, Matteo Schloss, Mattis Dankert, Mattis Urbansky, Maximilian Ritter, Moritz Heib, Noah Dübon, Quentin Müller, Vincent Strauß, Anton Schwadorf, Fabian Weber, Fabian Hartmeyer, Jonas Klötzel, Matteo Dieringer, Matyas Strempel, Moritz Knoll, Paul Schreiber und Yannic Furhmann** geehrt.

Bronzene Ehrennadel – Einzelsport

- **Oliver Wehnes** – EWU – Erste Westernreiter Union Deutschland
    1. Platz Landesmeisterschaften Rheinland-Pfalz in der Disziplin Superhorse
- **Jürgen Ackermann** – SV Kandel
    3. Platz Landesmeisterschaft in der Disziplin Vorderlader-Revolver
- **Naomi Wenner** – TC Erlenbach
    1. Platz Jugend-Pfalz-Meisterschaften 2026 U18
- **Jule Neubauer** – Bogensport Verein Kandel 1996 e.V.
    1. Platz Landesmeisterschaft Bogen im Freien 2026
- **Emma Holle** – TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Leichtathletik
    1. Platz Rheinland-Pfalz-Meisterschaften WJU16 in der Mannschaft im 5-km-Lauf
- **Caroline Holle** – TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Leichtathletik
    1. Platz Pfalzmeisterschaften Crosslauf 2025, Altersklasse W40
- **Sylvie Bode** – TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Leichtathletik
    8. Platz Deutsche Meisterschaften WJU18 im 200-m-Hindernislauf

4. Platz Deutsche Meisterschaften W15 im 1500-m-Hindernislauf

- **Antonia Soller** – TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Leichtathletik
    1. Platz Rheinland-Pfalz-Meisterschaften W15 im 800-m-Lauf

- **Emil Herp** – TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Leichtathletik
    1. Platz Pfalz-Meisterschaften M15 im Speerwurf

- **Pia Winkelblech** – TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Leichtathletik
    1. Platz Pfalz-Seniorenmeisterschaften W50 im 5000-m-Lauf
    1. Platz Pfalz-Meisterschaften W50 im 4000-m-Crosslauf
    1. Platz Pfalz-Meisterschaften W50 im 8000-m-Crosslauf

- **Anna Rapp** – TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Leichtathletik
    1. Platz Bezirks-Meisterschaften W14 im Waldlauf über 3000 m
    3. Platz Rheinland-Pfalz-Meisterschaften W14 im 800-m-Lauf
    2. Platz Pfalz-Meisterschaften W14 im 800-m-Lauf

- **Mailo Swieton** – TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Leichtathletik
    1. Platz Bezirks-Meisterschaften M14 im Speerwurf

- **Andreas Boettcher** – TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Leichtathletik
    1. Platz Bezirks-Meisterschaften M50 im Waldlauf über 4500 m

- **Janis Roth** – TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Leichtathletik
    1. Platz Pfalz-Meisterschaft MJU18 im 3000-m-Lauf

- **Noah Roth** – TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Leichtathletik
    1. Platz Pfalz-Meisterschaft MJU18 im 10-km-Lauf

- **Dr. Thomas Dambach** – TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Leichtathletik
    1. Platz Pfalz-Meisterschaft M60 in der Mannschaft im 10-km-Lauf

- **Norbert Wingerter** – TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Leichtathletik
    1. Platz Pfalz-Meisterschaft M60 in der Mannschaft im 10-km-Lauf

Silberne Ehrennadel

- **Kim Wehnes** – EWU – Erste Westernreiter Union Deutschland
    3. Platz Deutsche Meisterschaft des Westernreitens

Goldene Ehrennadel

- **Nicolás Peña Wincierz** – SC Wörth am Rhein e.V. / Behinderten- und Rehabilitationssport-Verband Rheinland-Pfalz e. V.
    - 10 Medaillen bei den Deutschen Kurzbahnmeisterschaften in Nürnberg und den Deutschen Meisterschaften auf der olympischen Distanz in Berlin (4 × Gold, 5 × Silber, 1 × Bronze)
    - Deutscher Meister 200 m Brust, Jugend B
    - Deutscher Meister 400 m Lagen, Jugend
    - Deutscher Meister 200 m Brust, Jugend B

- **Ulrich Sowa** – Bogensport Verein Kandel 1996 e.V.
    2. Platz Europameisterschaften 3D-Blasrohrschießen 2026

- **Thomas Kriese** – TSV 1886 Kandel e.V. – Abt. Leichtathletik
    1. Platz Deutsche Hallenmeisterschaften Masters M45 im Hochsprung
    1. Platz Deutsche Meisterschaften Masters M45 im Hochsprung

- **Peter Kirchenbauer** – AC 09 Laubenheim e.V. (nicht anwesend)
    1. Platz Deutsche Meisterschaften Powerlifting 2025 bis 75 kg, M8

- **Ronna Weber** – Bogensport Verein Kandel 1996 e.V.
    - offizieller Deutscher Rekord: 1.304 Ringe in der 2 × 40-m-WA-Runde beim Deutschen Schützenbund
    2. Platz Landesmeisterschaft Bogen Halle 2026